

1. Эскизы должны быть выполнены с помощью компьютерной программы bCAD или сделаны вручную на специальном бланке.
2. На эскизе изображается плась детали.
3. Текстовые надписи справочного характера, пояснения специальных обозначений рекомендуется размещать в левой нижней части поля бланка.
4. На эскизах деталей должны быть проставлены следующие размеры и текстовые надписи, в зависимости от вида деталей и обработки:
 - габаритные размеры заготовок;
 - размеры, определяющие положение отверстий на детали, их диаметр и глубину сверления;
 - размеры, определяющие положение точки начала дуги и конца дуги, а также радиус данной дуги (радиусы проставлять со стороны центра окружности, для которой обозначается данный радиус);
 - тип и декор кромочного материала (в случае отличия декора кромки от декора самой плиты);
 - направление волокон, при условии изготовления детали из материала, облицованного покрытием с имитационным рисунком текстуры древесины;
 - заполнены графы информационной таблицы.
5. Единица измерения для всех эскизов — миллиметр (мм). Наименование единицы измерения при размерных числах не указываются.
6. Величины габаритных размеров прямоугольных деталей должны иметь только целые значения, а прочие размерные числа необходимо округлять до целых.
7. Величины габаритных размеров заготовок деталей сложной формы должны иметь только целые значения, округленные всегда в большую сторону.
8. Размеры детали, указываемые на эскизе, являются фактическими.
9. Размерной базой по оси «Х» является левая сторона детали. Размерной базой по оси «У» является нижняя сторона детали.
10. У детали «нестандарт» необходимо указывать контур заготовки с учетом технологического припуска к тем сторонам детали, к которым он необходим. Контур заготовки на эскизе должен быть обозначен штриховкой.
11. При наличии в контуре у криволинейной детали хотя бы одного прямого угла данный угол должен являться размерной базой детали.
12. Угол заготовки с технологическим припуском может быть размерной базой только при отсутствии у детали прямого угла без технологических припусков.
13. При образмеривании криволинейных деталей с присадкой допускается выполнение эскизов на двух листах с целью повышения читаемости эскиза. Лист 1 — «Размеры для фрезерования»; лист 2 — «Размеры для сверления отверстий». Если на детали необходимо выполнить присадку с лицевой и оборотной стороны, то эскиз на данную деталь выполняется на двух листах. На листе обязательна надпись: «Лист 1 Листов 2». Допускается выполнять оба вида детали на одном листе при соблюдении условия их читаемости.
14. На эскизах криволинейных деталей, которые облицовываются кромочным материалом по периметру непрерывно (без переходов через угол), необходимо отметить место стыковки кромочного материала знаком «Х» и выноской «Стык кромки». В случае отсутствия на эскизе указания места стыковки кромки производство выполняет стык по своему усмотрению.